

Breekplaat fig. 1506 type SCD voorgekerfde breekplaat



Voorgevormde bolle breekplaat, bestaat uit een voorgekerfde dunne plaat die geplaatst wordt in een houder welke tussen flenzen gemonteerd wordt. De breekplaat is zodanig geconstrueerd dat deze op een vooraf opgegeven verschildruk zal openbreken.

Materiaal

RVS 316L, RVS 304L, Ni201, Monel 400, Inconel 600, Hastelloy C276, titanium of tantaleum

Membraan

geen

Afmeting

DN25 (1") t/m DN900 (36")

Breekdruk

2 barg t/m 413 barg (afhankelijk van materiaal en diameter)

Tolerantie op breekdruk

vanaf +/- 5% tot +/- 20%

Breek/werkdrukverhouding

tot 85% van de breekdruk

Te plaatsen in houder

figuur 1513

Fragmentatie

nee, uitermate geschikt in combinatie met een veiligheid

Correctiefactor

$K_{r_{GL}} = 1.33$

Kenmerken

breekplaat fig. 1506 bestaat uit één geheel

Toepassing

gassen en vloeistoffen met statische- of pulserende drukken

Optioneel

- vacuüm bestendig
- indicator wanneer breekplaat is aangesproken
- uitvoering volgens ATEX 94/9/EC; Ex II 2 GD
- PTFE bescherming aan proceszijde

Disclaimer: Bij de samenstelling van de inhoud van deze informatiedrager is de grootst mogelijke zorgvuldigheid betracht. De mogelijkheid bestaat dat bepaalde informatie na verloop van tijd verandert, niet meer juist of onvolledig is. ERIKS staat niet in voor de actualiteit, juistheid en volledigheid van de geboden informatie, deze is niet bedoeld als advies. ERIKS is in geen geval aansprakelijk voor schade die ontstaat door gebruikmaking van de aangeboden informatie.

Voor meer informatie, aanvragen of orders: T +31 72 514 18 00 of E afsluiters@eriks.nl